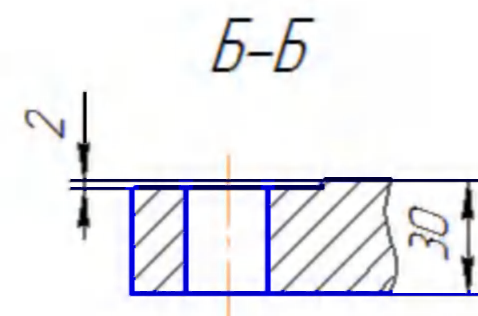
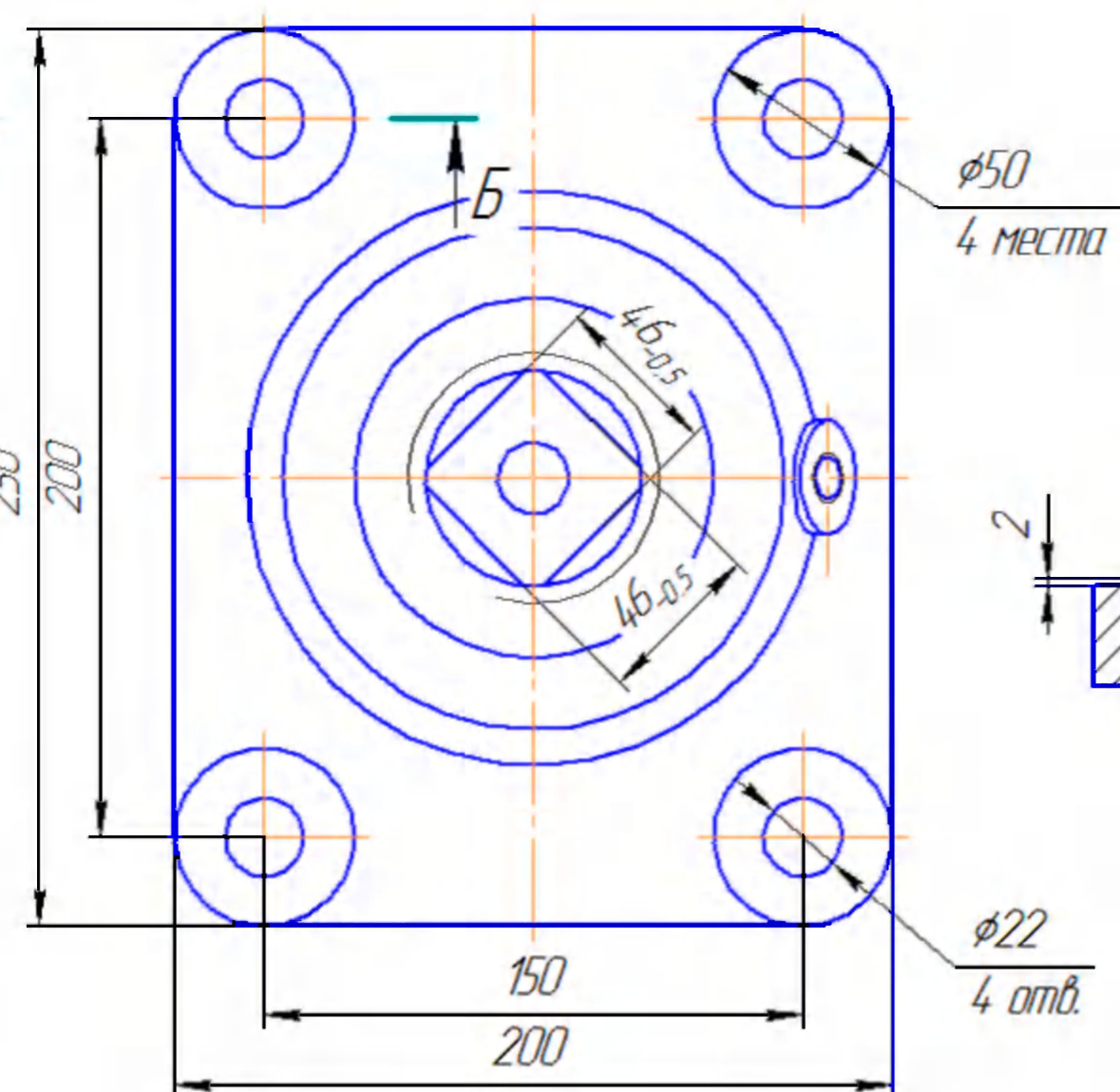
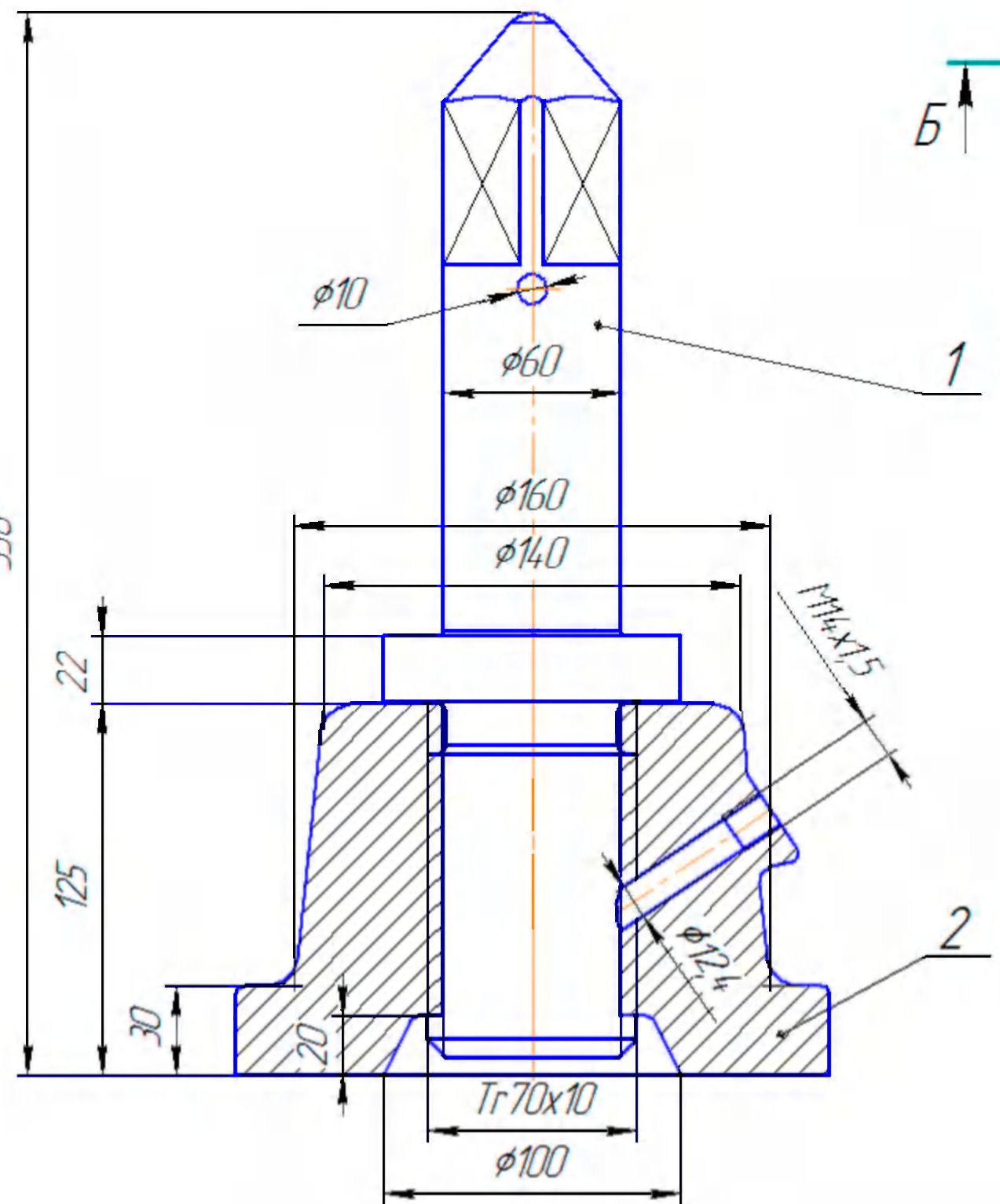


02.29038.00.00 СБ

Лист № 1
Стор. № 1
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дна
Изм. № подл.



Размер для справок

СОГЛАСОВАНО:

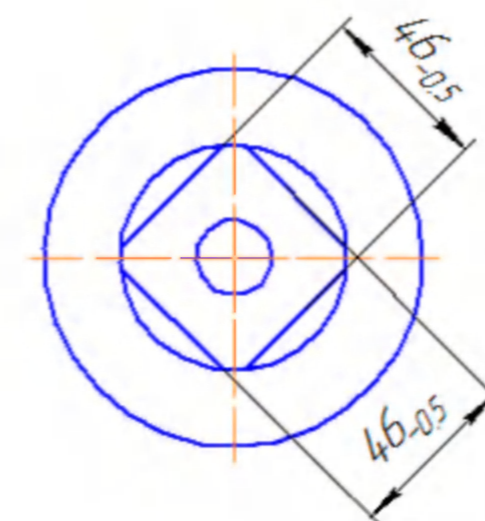
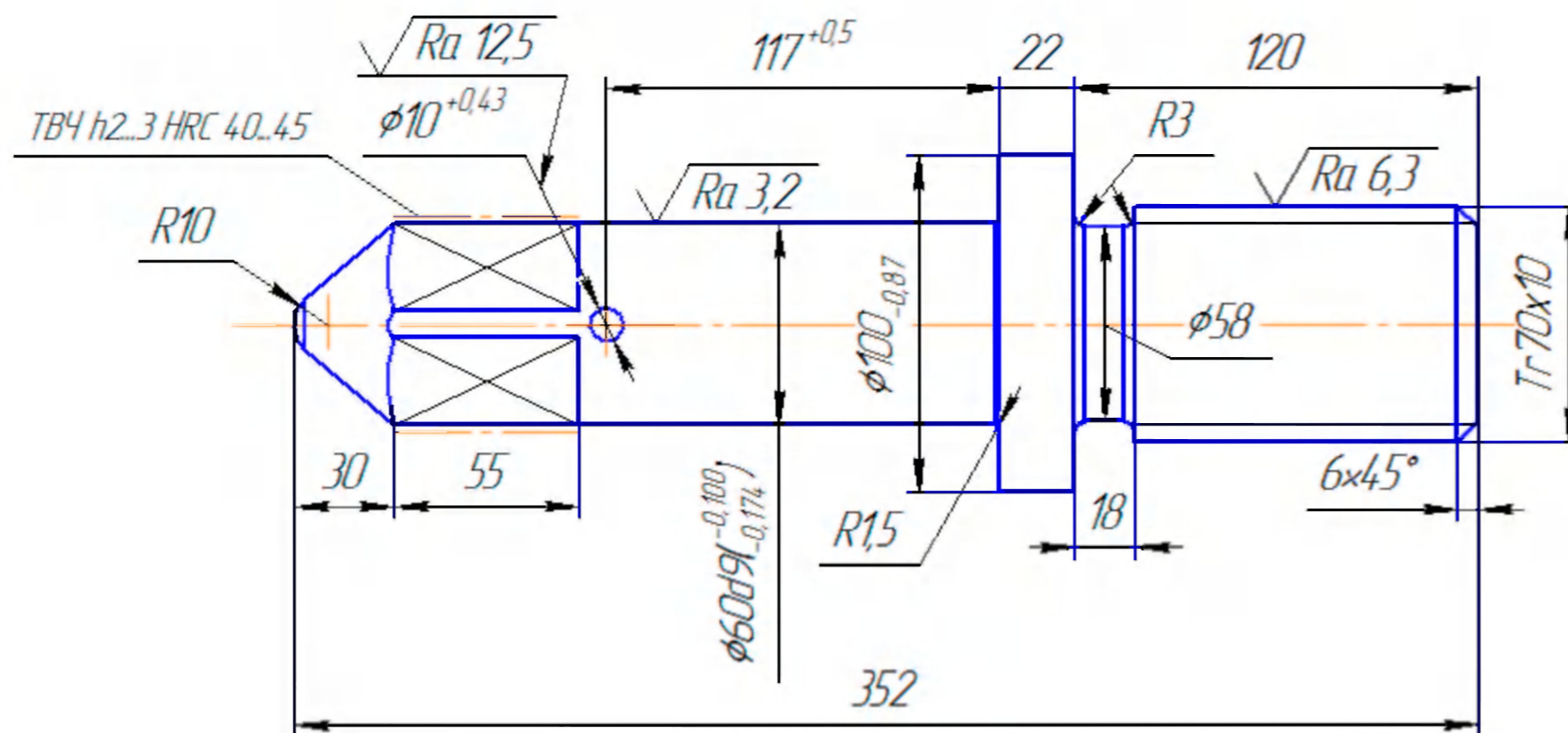
Начальник коксового цеха
Механик КБ 5,6

Струсевиц И.В.
Цукан А. Г.

02.29038.00.00 СБ					Винт нажимной и бабка винта в сборе		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Северин			01.2017		29,0	1:2
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.					ПКО ЧАО "Запорожжкокс"		
Н.контр.					Копировал		
Утв.	Сирочин			01.2017	Формат А3		

02.29038.00.01

✓ Ra 6,3 (✓)

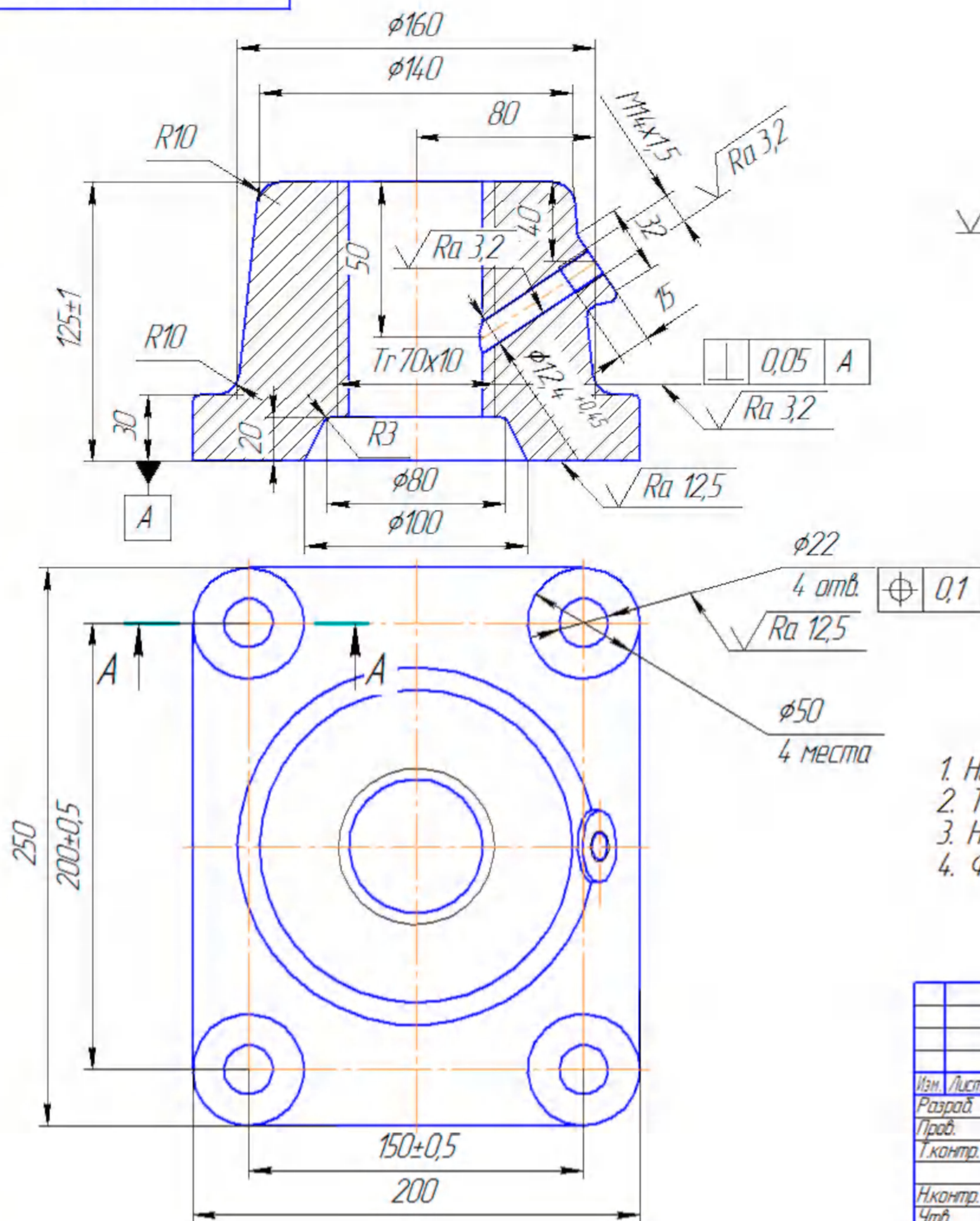


1. Гр II – ГОСТ 8479-70
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, IT14/2

					02.29038.00.01			
						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт нажимной		8,5	1:2
Разраб.		Северин		01.2017				
Проб.								
Т.контр.								
						Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-60	ПКО ЧАО "Запорожжест"		
Утв.		Сирин		01.2017				

Копировал

Формат А3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, IT14/2
2. Точность отливки ГОСТ 26645-85
3. Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм
4. Формовочные уклоны по ГОСТ 3312-80

					02.29038.00.02			
					Бабка винта	Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата			20,5	1:2
Разраб	Северин			01.2017				
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.					Ст25Л-II ГОСТ977-58	ПКО ЧАО "Запорожжкокс"		
Н.контр.								
Утв	Сиприн			01.2017				

Копиробал

Формат А3